

# 3D One Cut V2.2 新特性介绍

## 新特性概述

---

3D One Cut V2.2 主要基于已发布的 V2.1 版上对功能进行了完善，也在用户体验方面做了一些改进。新版本中增加了二维草图分页功能；改进了切口、添加槽、切割面等基础功能；增加了拼插、预制槽等新的连接方式；在切割、投影功能里增加了添加断点的用法。

## 改善重点

---

- 新增二维草图分页
- 切口功能改进
- 添加槽功能改进
- 切割面功能改进
- 新增拼插、预制槽的连接方式
- 二维投影图增加断点
- 用户体验方面的改进

## 功能改善细节

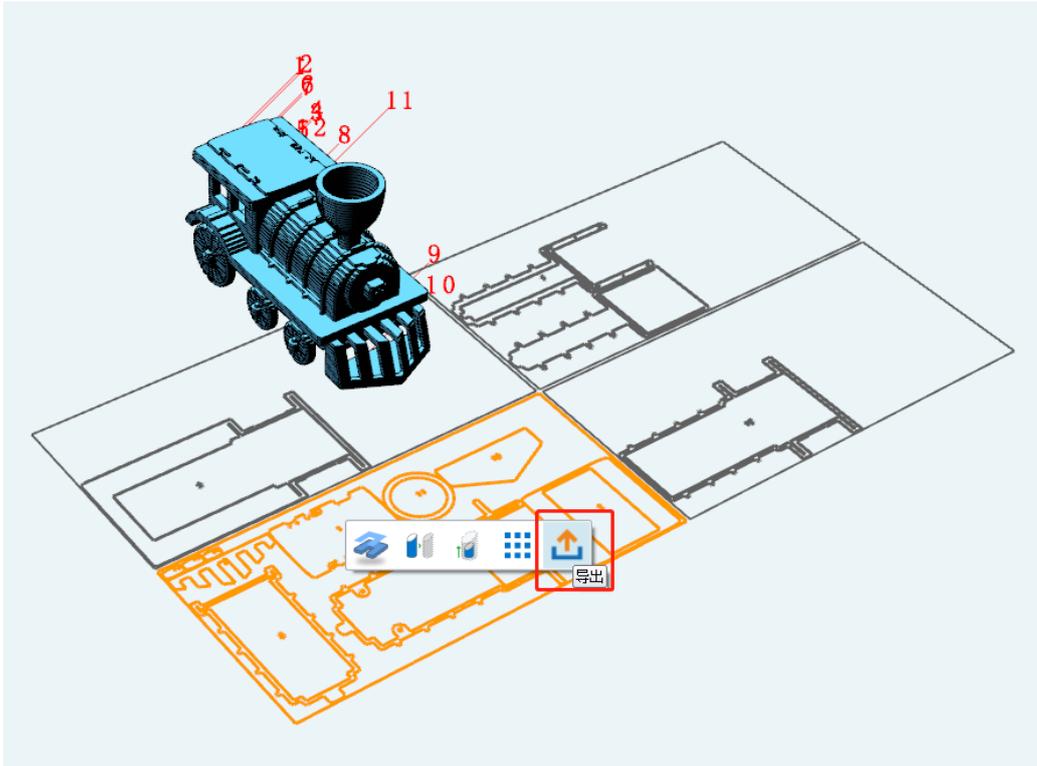
---

### 一 新增二维草图分页

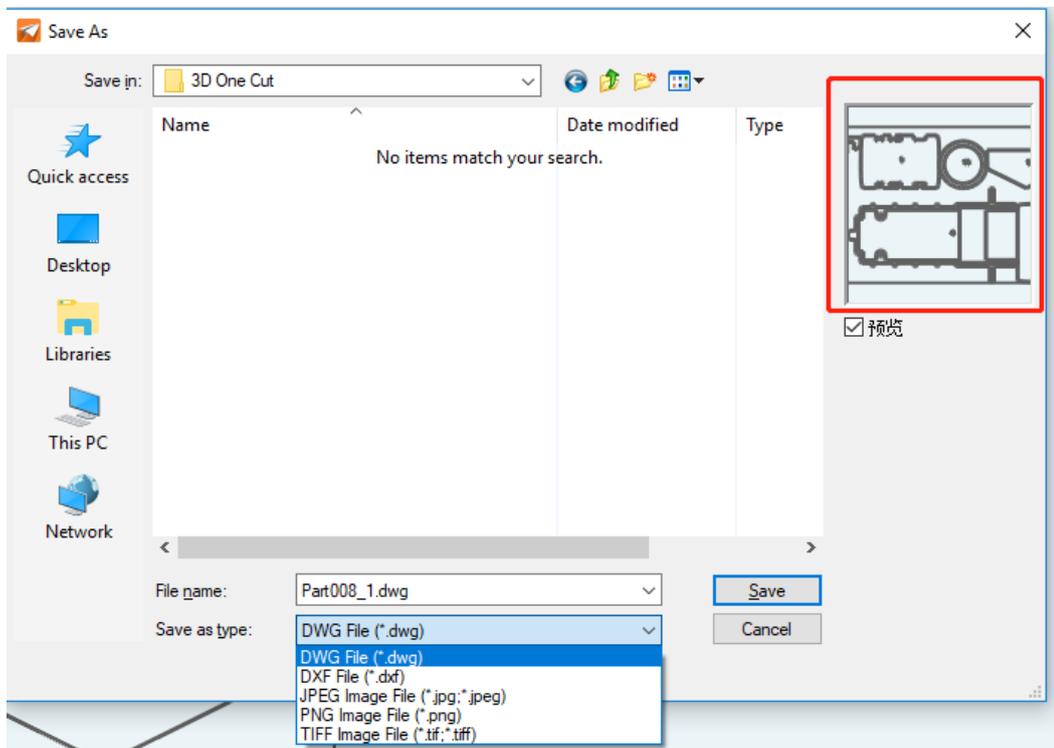
由于 cut 是将三维模型投影为草图，所有页为一个草图，在输出二维格式时，如需要单页输出文件到切割机上时，V2.1 版本上，用户需要删除其余草图页以及模型，才能单页输出图形文件，在多个零件、有多页草图时，操作会变得非常麻烦。

#### 1.1 单页输出

新版本中增加了二维草图单页导出功能，用户点击需要导出的单一草图，选择浮动栏里的导出按钮，就能够将草图进行逐个输出。



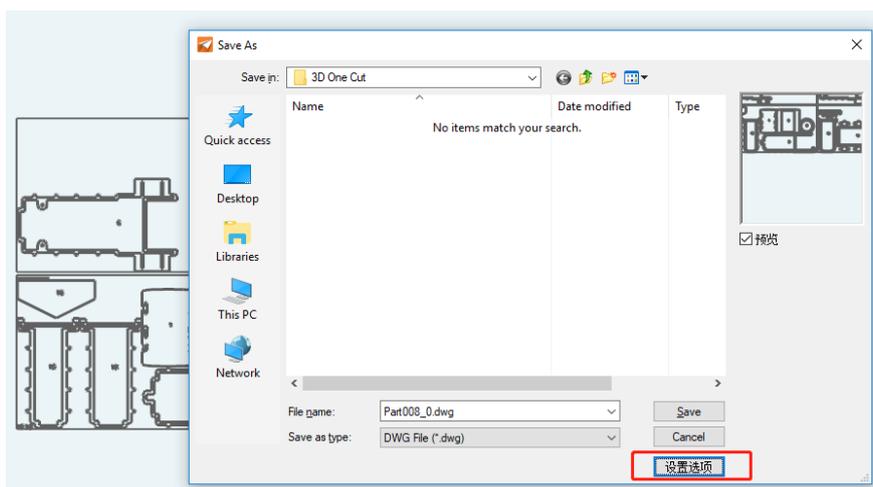
导出对话框中可以对图纸进行预览，输出格式包括：dwg、dxf、jpg、jpeg、png、tif、tiff 等常用图片格式：



## 1.2 多页输出

除了将多个图纸进行逐一的单个输出之外，新版本中还支持用户将系统输出类型直接设置为“分页保存”，设置完成后，软件每次都会自动将生成的图纸进行分页保存。

点击菜单栏的“另存为...”按钮，在保存格式中选择.dwg 或者 .dxf 时，将会出现“设置选项”的按钮，点击此按钮，就能将输出类型设置为“分页保存”。



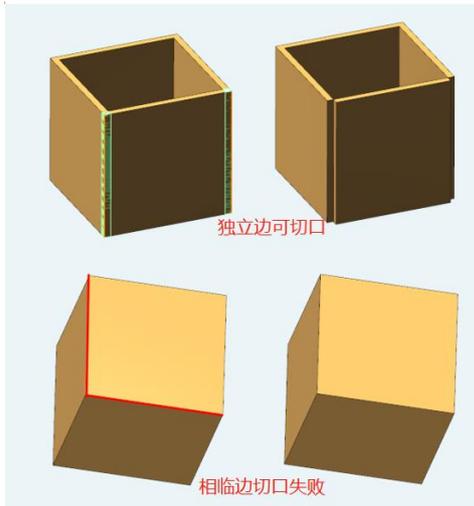


保存结果如下：

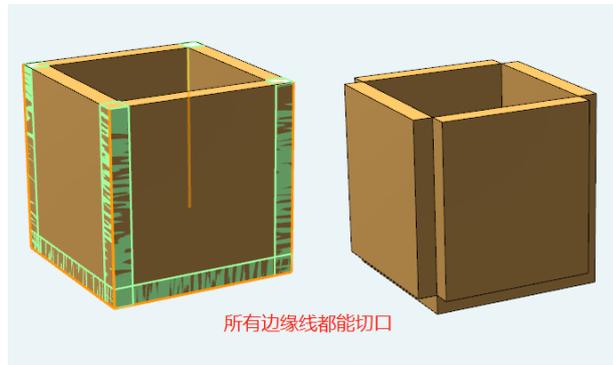
-  Part008\_0\_0.dwg
-  Part008\_0\_1.dwg
-  Part008\_0\_2.dwg
-  Part008\_0\_3.dwg

## 二 切口功能改进

V2.1 上切口功能仅支持壳体开口边缘线，而不支持壳体底部边缘进行切口，新版本中可以对所有边缘线进行切口：



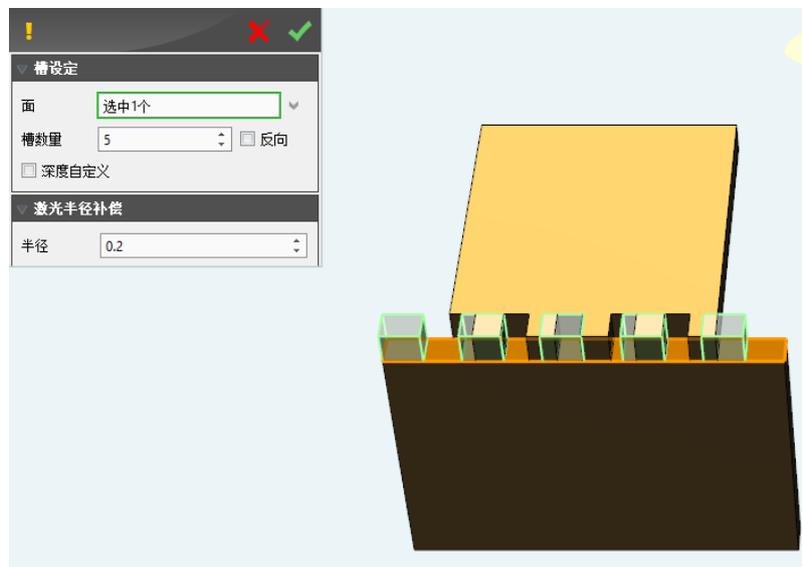
V2.1 中切口功能



V2.2 中切口功能

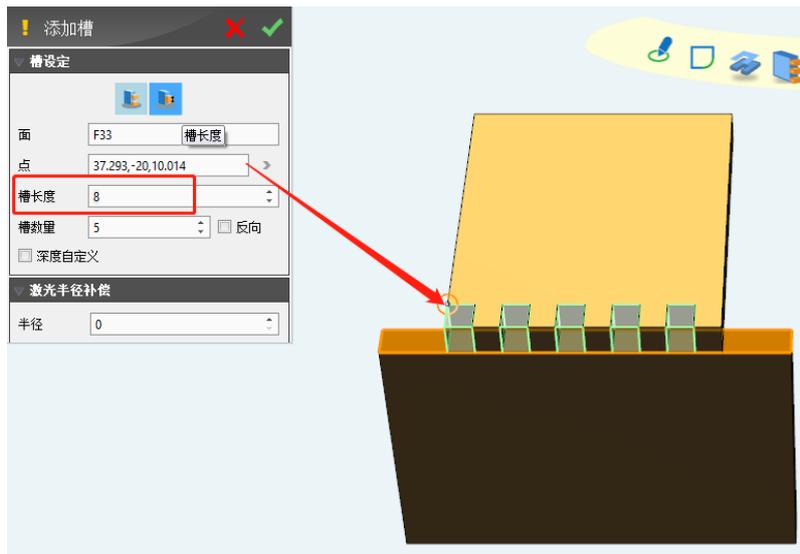
### 三 添加槽功能改进

V2.1 上的添加槽功能，用户只能自定义槽的数量，对于那些边长一样的面能够自动生成完全契合的槽，但是对于边长不一样的面，就无法生成。



V2.1 中添加槽功能

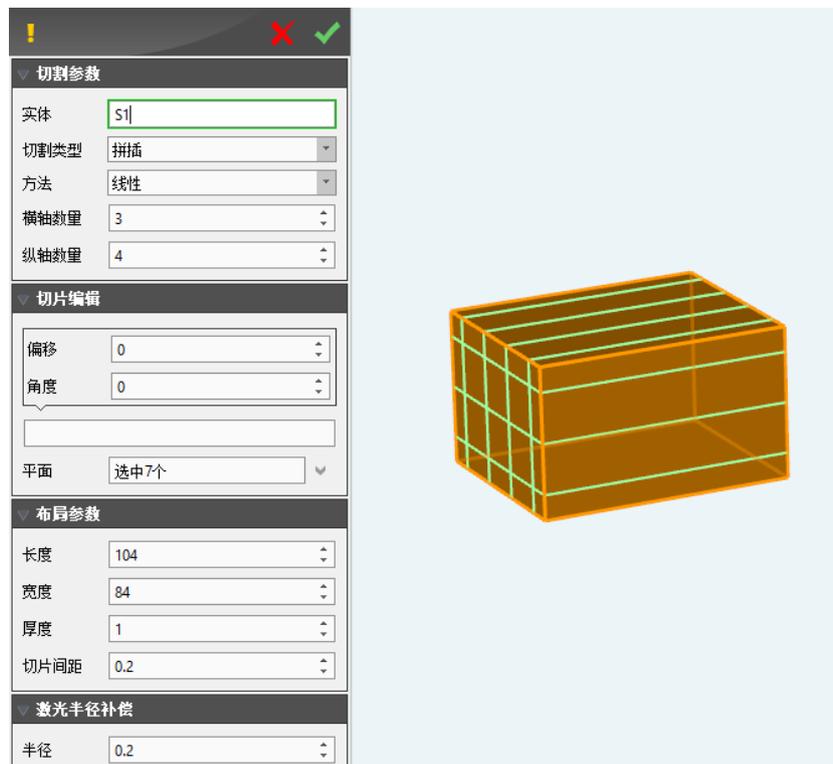
新版本中，添加了槽长度的选项，用户选择生成槽的面后，通过指定槽生成的起点和槽长度，就能够生成与已有槽完成契合的槽。



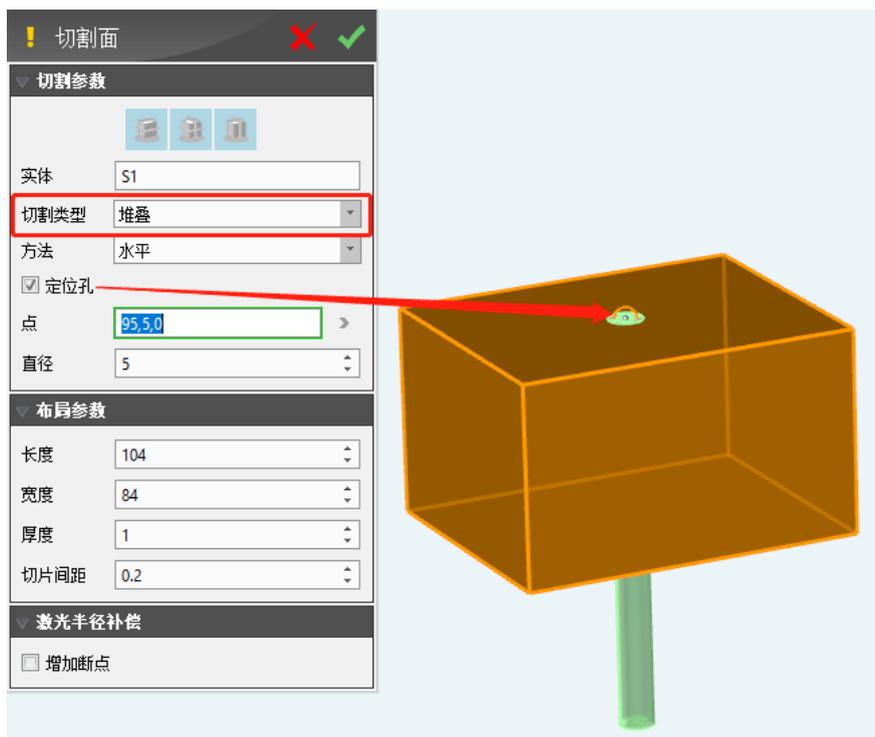
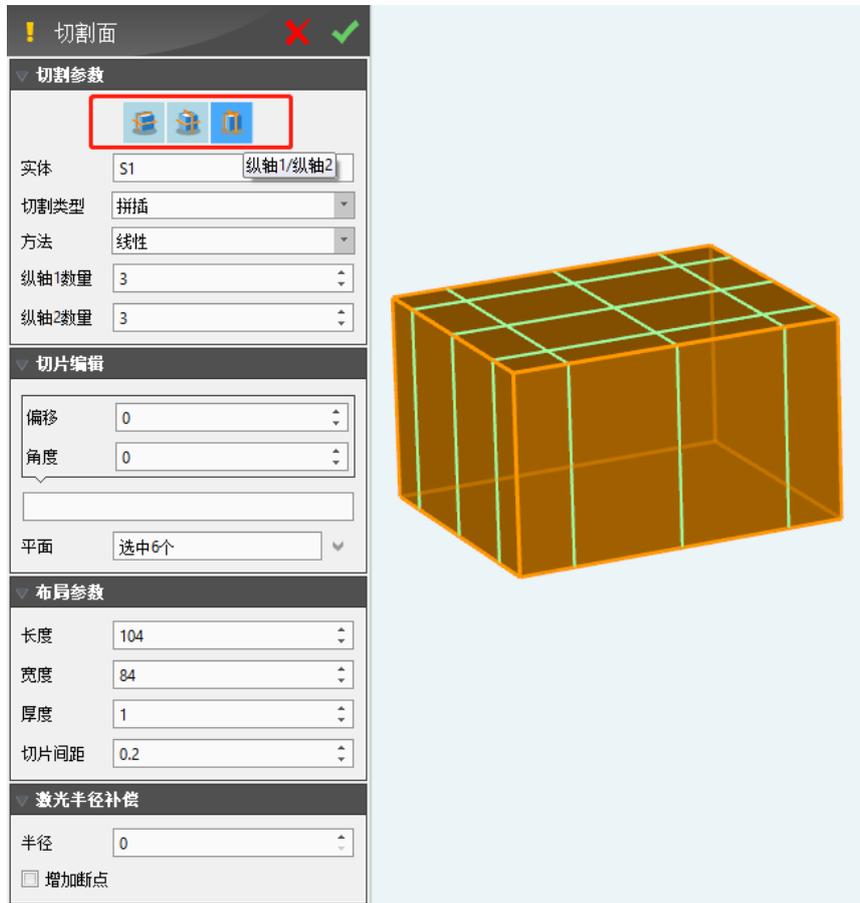
V2.2 中添加槽功能

## 四 切割面功能改进

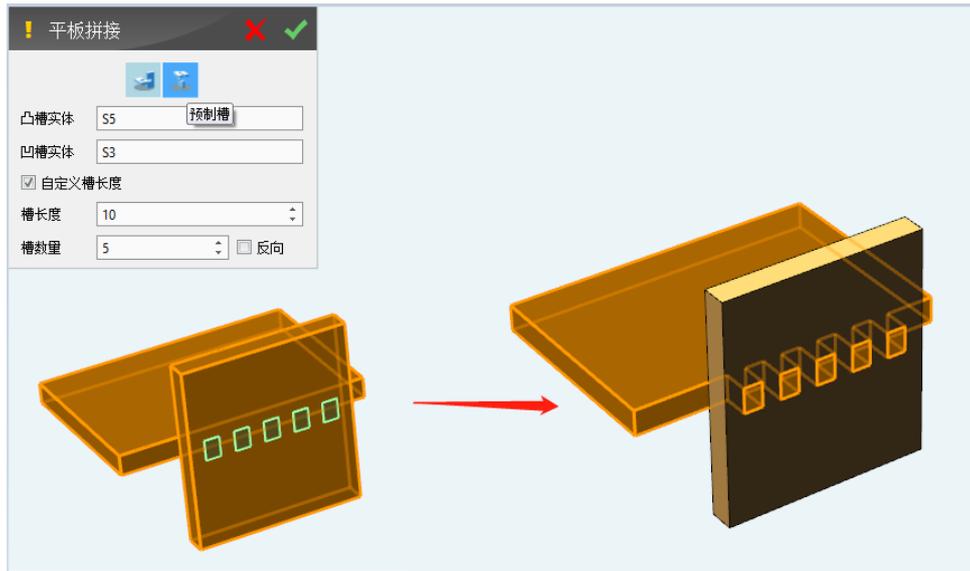
V2.1 中，切割面（拼插）只能以默认的方向横轴、纵轴（即 XY 平面、XZ 平面）两个方向进行切割，用户想要沿 YZ 平面进行切割的话，只能通过旋转模型来实现。



新版本中对拼插类型增加了 YZ 平面的切割方向，用户可以根据实际需要，选择不同的切割组合，实现不同的切割形式。另外，对堆叠类型的切割增加了定位孔的选项。







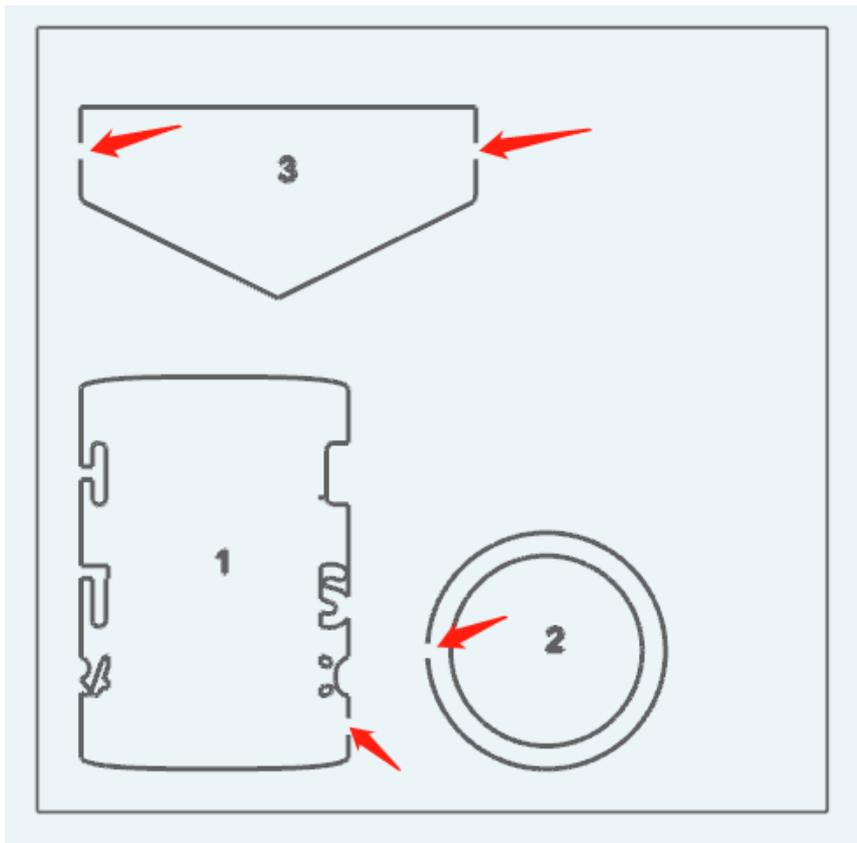
## 六 二维投影图增加断点

在实际使用中，切割后的模型与板在切割机中已经分离，导致拿出来时模型会脱落，在图形中增加断点，拿出板材使用之前，零件不会掉落下来，需要拼接的时候，再手工将断点切除、拆出相应的零件。

新版本中在投影和切割面两个命令中增加了添加断点的选项。



添加断点后的投影结果如下：



## 七 其他改进

### 7.1 命令对话框新增标题



## 7.2 草图中新增连通性、重叠、自相交的查询

